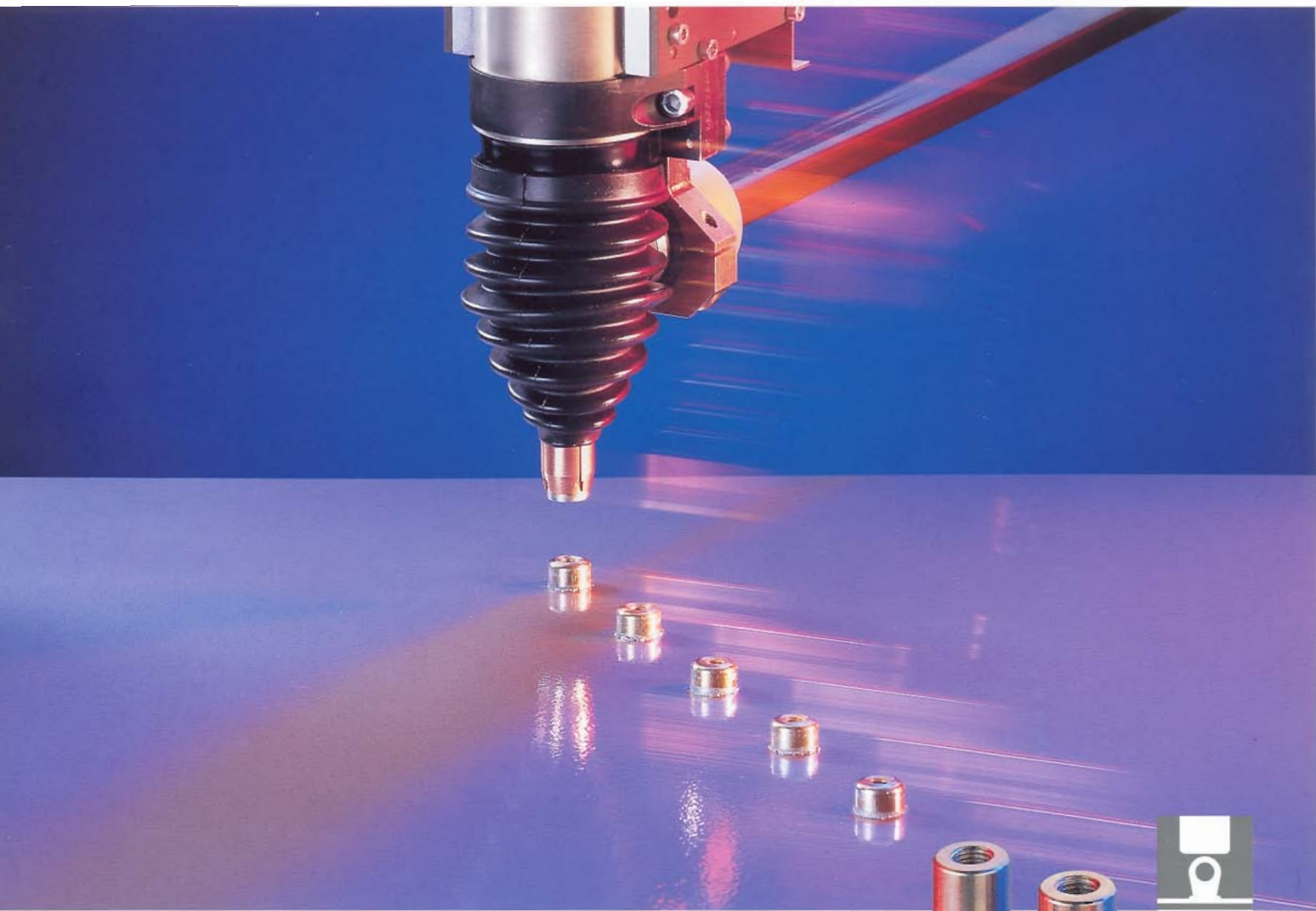


Das TUCKER Schweißmutter-System.

Eine sichere Basis für alles, was es zu befestigen gilt!

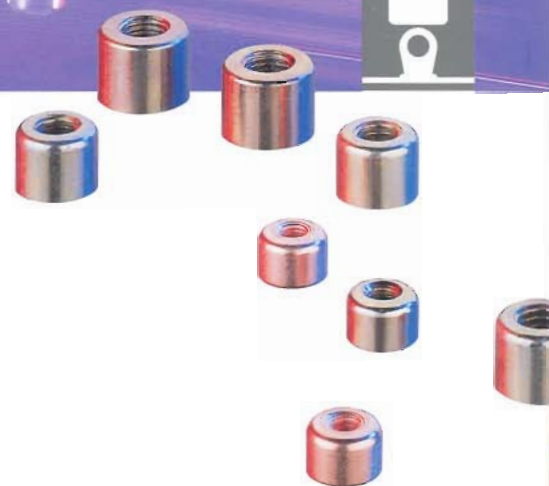


Schnell und rationell aufgebracht!

Bislang gab es zwei Methoden an Blechteilen und Karosserien Muttern für Befestigungen aller Art anzubringen: Entweder durch Einstanzen während des Umformungsprozesses im Preßwerk oder durch Widerstandsschweißen danach. Der Einstanzvorgang birgt durch evtl. Störungen nicht unerhebliche Risiken in sich; zudem ist diese nur formschlüssige Verbindung anfällig gegenüber Vibrationen und damit auch gegenüber Korrosion. Beide Verfahren erfordern die zweiseitige Zugänglichkeit und damit handlingsintensive Unterbaugruppen.

Ganz anders bei dem TUCKER Schweißmutter-System. Hier werden die Muttern mit dem von TUCKER entwickelten WELDFAST Schweißverfahren per Lichtbogen aufgeschweißt. Die Vorteile liegen auf der Hand:

- nur einseitige Zugänglichkeit erforderlich
- Aufbringen zu einem späteren Zeitpunkt möglich
- höhere Belastbarkeit (Festigkeitsklasse 8)
- geringe Handling-Kosten



**Emhart[®]
Tehnologies**
TUCKER[™]

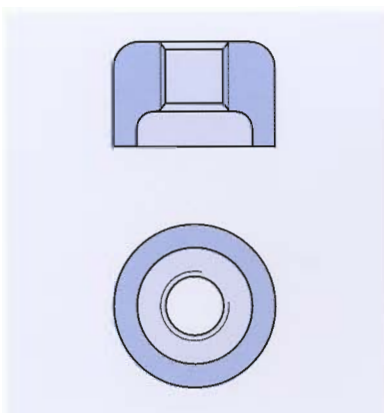
Das TUCKER Schweißmutter-System.

Eine sichere Basis für alles, was es zu befestigen gilt!

Die Muttern. Hoch belastbar, mit Festigkeitsklasse 8!

Die Muttern werden nicht gestanzt, sondern entstehen durch Kaltumformung des Materials. Ihre besondere Geometrie mit großem Außendurchmesser ermöglicht gleichzeitig eine große und kraftschlüssige Verbindung mit dem Trägerblech.

Die Außenkontur der Mutter ohne scharfe Kanten und Ecken und mit konischer Kopfabrundung verhindert zuverlässig evtl. Beschädigungen an unmittelbar vorbeiführenden Kabeln.

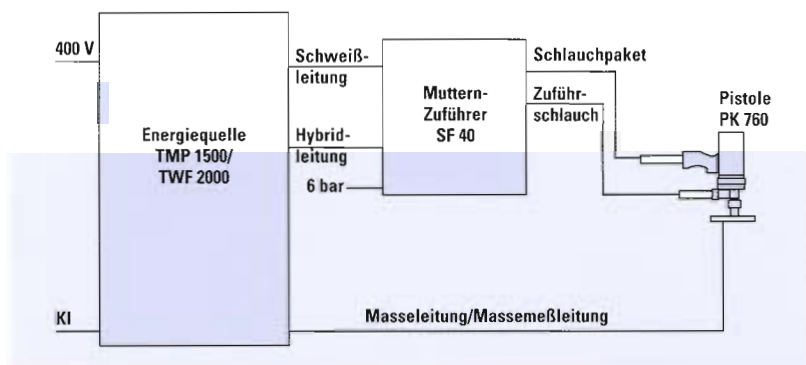


TUCKER Schweißmuttern

| | |
|---------------------|---|
| Gewinde: | M 6 bis M 10 metrisch |
| Ø Außen: | 14 bis 22 mm |
| Gewindehöhe: | 5 bis 11 mm |
| Material: | Stahl, verkupfert/verzinkt (Edelstahl V 2A) |
| Zugkraft: | M 6 17200 N M 8 31800 N M 10 50500 N |

System-Konfiguration semi-automatisch

PK 760 für Schweißmutter



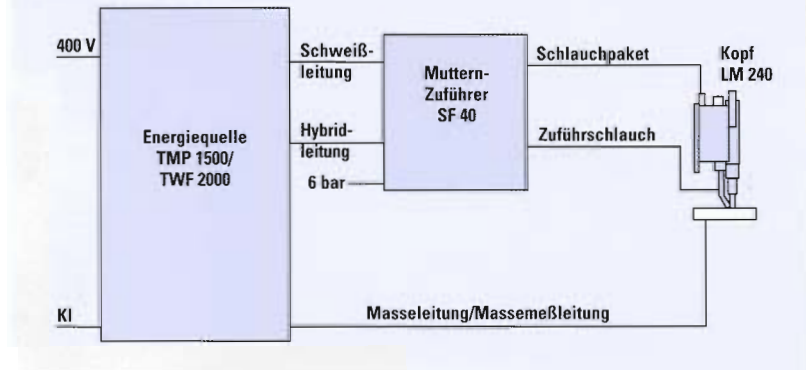
Das Handling. Schnell und sicher!

Hierfür steht die bewährte WELDFAST-Technologie zur Verfügung. Ob manuell „von Hand“ mit Pistole, ob semi-automatisch mit Pistole und automatischer Zuführung der Muttern oder vollautomatisch per robotergeführtem Schweißkopf.

Bei einer Taktzahl von bis zu 30 Muttern pro Minute erfordert dieses Verfahren im Gegensatz zum herkömmlichen Widerstandsschweißen einen auf das Minimum reduzierten Energieaufwand von nur ca. 0,8 KA pro Schweißung.

System-Konfiguration vollautomatisch

LM 240 für Schweißmutter



Emhart Fastening Teknologien
Automotive Division
P. O. Box 868
Mt. Clemens, MI 48046
USA

Tel. 001/810/949 04 40
Fax 001/810/949 84 60

<http://www.emhart.com>

Emhart Fastening Teknologien
NPR Division
3rd Floor Park Building
No. 6 Kioicho 3 Choume
Chiyoda-ku, Tokyo 102
JAPAN

Tel. 0081/33/265 72 91
Fax 0081/33/265 72 98

Emhart Fastening Teknologien
Automotive Division
TUCKER GmbH
P. O. Box 11 13 29
D-35387 Gießen / GERMANY
Max-Eyth-Straße 1
D-35394 Gießen / GERMANY

Tel. 0049/641/405-0
Fax 0049/641/405-300

**Emhart®
Teknologien**
TUCKER™

A BLACK & DECKER COMPANY